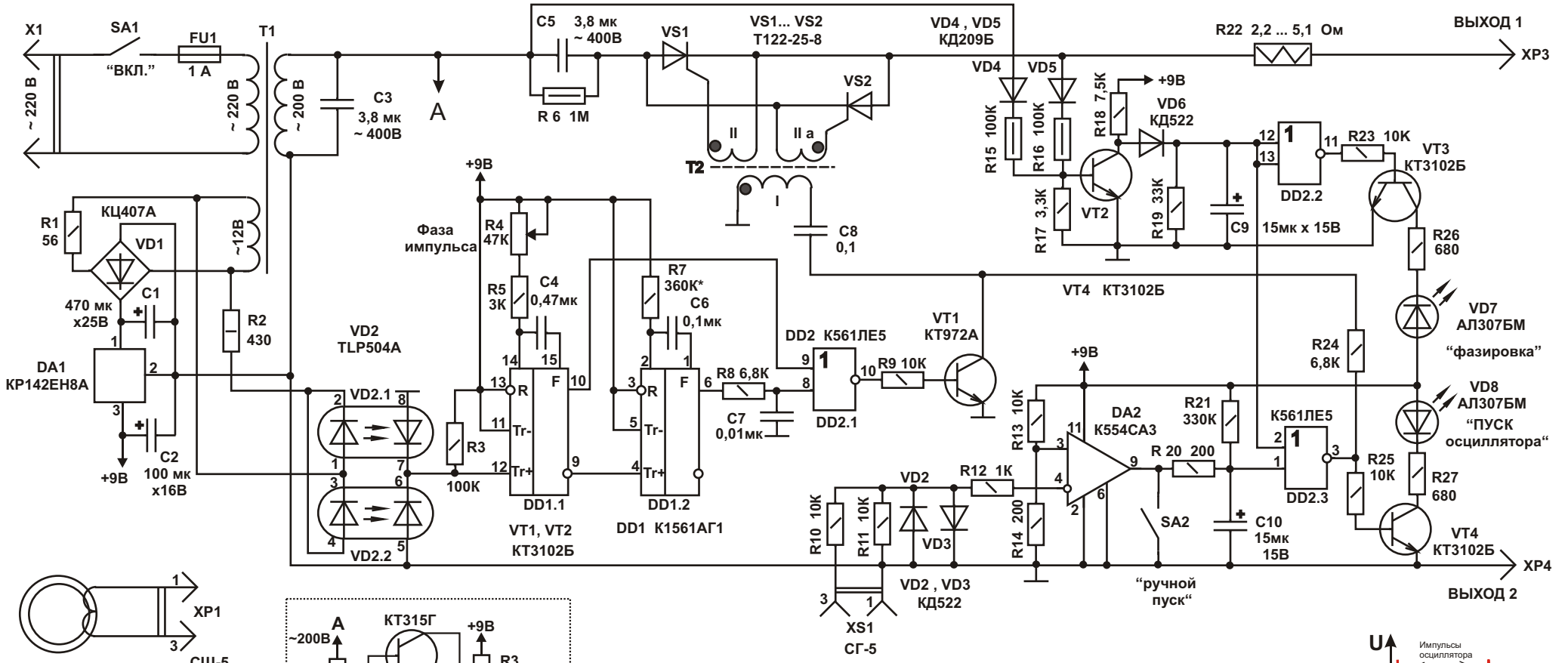
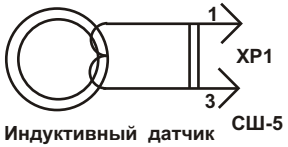
http:/kravitnik.narod.ru
Copyright© 2004

Коммерческое использование схемы запрещено!

Силовой трансформатор Т1 должен иметь мощность 150 ... 200 Вт.
В авторском варианте использовался магнитопровод и каркас от силового трансформатора ТС-180 от лампово - полупроводниковых телевизоров УЛПТ-61. Сетевая обмотка содержит 800 вит. ПЭВ-2 0,5... 0,8 мм.
Вторичная (на 200 В) 730 вит. ПЭВ-2 0,5 ... 0,8 мм.
Обмотка 12 В содержит 44 витка ПЭВ-2 0,8 мм.

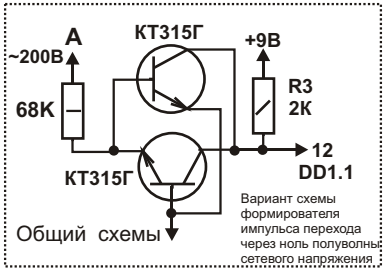
Импульсный трансформатор Т2 наматывается челноком на ферритовом кольце 2000НМ , диаметром 15 ... 20 мм.
Обмотка I содержит 50 витков , а II и IIа по 20 витков ПЭЛШО 0,4 мм или ПЭВ-2 0,3 ... 0,5 мм , с изоляцией обмоток





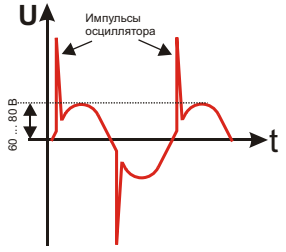
Индуктивный датчик сварочного тока

В качестве индуктивного датчика тока применяется промышленный трансформатор тока или кольцевой магнитопровод диаметром 50 - 70 мм , пермаллоевый или ферритовый , на котором наматывается 100 .... 200 витков провода ПЭВ-2 0,2 ... 0,4 мм. Через отверстие пропускается сварочный провод



Вариант схемы формирователя импульса перехода через ноль полуволны сетевого напряжения

Выход осциллятора подключается параллельно выходу сварочного трансформатора строго с соблюдением правильной фазировки



Форма напряжения холостого хода на выходе сварочного аппарата с подключенным осциллятором

Принципиальная схема сварочного осциллятора "ОСА-2"